(19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平6-291998

(43)公開日 平成6年(1994)10月18日

(51)Int.Cl. <sup>5</sup>		識別記号	庁内整理番号	FΙ				技術表示箇所
H 0 4 N	1/40	D	9068-5C					
G 0 3 F	1/00	L	7369-2H					
G06F	15/62	320 A	9365-5L					
		P	9365-5L					
•	15/66	Α	8420-5L					
			審查請求	未請求	請求項の数3	ΟL	(全 12 頁)	最終頁に続く

(21)出願番号 特願平5-322580

日本 (JP)

(22)出願日 平成5年(1993)12月21日

(31)優先権主張番号 特願平5-15546 (32)優先日 平 5 (1993) 2 月 2 日

(72)発明者 岡本 高宏 <sup>2</sup>5-15546 神奈川県足柄上郡開成町宮台798番地 富

93)2月2日 士写真フイルム株式会社内

(71)出願人 000005201

(74)代理人 弁理士 千葉 剛宏 (外1名)

富士写真フイルム株式会社

神奈川県南足柄市中沼210番地

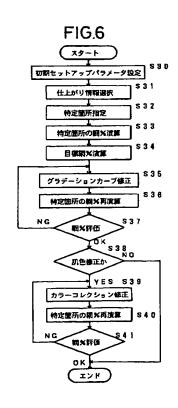
### (54) 【発明の名称 】 画像処理条件設定方法および装置

## (57)【要約】

(33)優先権主張国

【目的】指定した仕上がり情報に精度よく対応した画像 を得る。

【構成】仕上がり情報の選択(S31)および特定箇所の指定(S32)を行い、前記特定箇所の網%データと前記仕上がり情報に対応した目標網%データとからグラデーションに係るセットアップパラメータの修正量を設定し(S35)、その修正されたセットアップパラメータに基づいて前記特定箇所の網%データを再演算し(S36)、その修正結果を評価して最適値となるように前記セットアップパラメータの修正を繰り返し行うことにより(S37)、最適なセットアップパラメータを得る。これを用いて画像処理を行うことにより、仕上がり情報に対応した最適な画像を得ることができる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 画像データの修正すべき特定簡所を指定す るとともに、前記特定箇所に対する仕上がり情報を指定 する第1の過程と、

前記特定箇所の画像データを所定の画像処理条件で処理 して処理データを得る第2の過程と、

前記処理データと前記仕上がり情報に係る目標処理デー タとを比較し、その比較結果に基づき当該画像処理条件 を修正する第3の過程と、

\*必要に応じ、前記修正された画像処理条件に基づき前記 第2および前記第3の過程を繰り返す第4の過程と、 からなることを特徴とする画像処理条件設定方法。

【請求項2】請求項1記載の方法において、

第3の過程では、処理データと目標処理データとを以下 の評価関数 f に基づいて評価することにより前記処理デ ータの判定を行うことを特徴する画像処理条件設定方 法。

【数1】

$$f = \sum_{j=1}^{m} k_{j} \sum_{i=1}^{n} w_{ij} \cdot F (y_{ij} - y_{ij0})$$

j:仕上がり情報に対応する番号

m:仕上がり情報の数

n:特定個所の数

k」、wij: 重み付け係数

y i j: i 番目の特定個所の修正前の処理データ

yiio: i番目の特定個所の目標処理データ

F: (y<sub>i,i</sub>-y<sub>i,io</sub>) を変数とする関数

【請求項3】画像データで構成される画像を表示する画 像表示手段と、

前記画像表示手段に表示された画像に対して、修正すべ き特定箇所および当該特定箇所の仕上がり情報を指示す る指示手段と、

前記仕上がり情報に係る目標処理データを記憶する記憶 手段と、

前記特定箇所の画像データを所定の画像処理条件で処理 して得られる処理データと前記仕上がり情報に係る目標 処理データとを比較する比較手段と、

前記比較手段による比較結果に基づき前記画像処理条件 を修正する修正手段と、

を備えることを特徴とする画像処理条件設定装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、所望の仕上がり情報に 基づく最適な画像を得ることのできる画像処理条件を設 定する画像処理条件設定方法および装置に関する。

[0002]

【従来の技術】例えば、印刷・製版の分野において、作 業工程の合理化、画像品質の向上等を目的として読取原 稿に記録された画像情報を電気的に処理し、フイルム原 版を作成する画像読取記録再生システムが広範に用いら れている。

【0003】この場合、前記画像読取記録再生システム

得られた画像データに対して所望の画像処理を施すた め、画像処理条件の設定を行っている。すなわち、前記 画像処理装置では、目的に応じたフイルム原版を作成す るため、読取原稿をラフにスキャンして得られるプレス キャン画像データに基づき、倍率、トリミング範囲、出 力線数、網角度等のスキャンニング情報を設定するとと もに、グレイの調整、肌色の色相の調整、明るさの調整 といった仕上がり情報の指定を行った後、読取原稿を詳 細にスキャンして本スキャン画像データを得ている(特 開平4-111575号参照)。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】ところで、前記画像処 理装置では、仕上がり情報として所望の色相の最適値を 指定した場合、画像データがこの最適値となるべき画像 処理条件を決め、前記画像処理条件を用いて画像データ の修正を行っていた。しかしながら、前記最適値と前記 画像処理条件との関係は、必ずしも一定であるとは限ら ず、従って、修正された画像データから所望の仕上がり の画像が得られる保証はなかった。

【0005】本発明は、前記の不都合を解消するために なされたもので、指定した仕上がり情報に従って最適に 調整された画像を得ることのできる画像処理条件設定方 法および装置を提供することを目的とする。

[0006]

【課題を解決するための手段】前記の目的を達成するた を構成する画像処理装置では、読取原稿をスキャンして 50 めに、本発明は、画像データの修正すべき特定箇所を指

定するとともに、前記特定箇所に対する仕上がり情報を 指定する第1の過程と、前記特定箇所の画像データを所 定の画像処理条件で処理して処理データを得る第2の過 程と、前記処理データと前記仕上がり情報に係る目標処 理データとを比較し、その比較結果に基づき当該画像処 理条件を修正する第3の過程と、必要に応じ、前記修正 された画像処理条件に基づき前記第2および前記第3の 過程を繰り返す第4の過程と、からなることを特徴とす

【0007】また、本発明は、画像データで構成される 画像を表示する画像表示手段と、前記画像表示手段に表 示された画像に対して、修正すべき特定箇所および当該 特定箇所の仕上がり情報を指示する指示手段と、前記仕 上がり情報に係る目標処理データを記憶する記憶手段 と、前記特定箇所の画像データを所定の画像処理条件で 処理して得られる処理データと前記仕上がり情報に係る 目標処理データとを比較する比較手段と、前記比較手段 による比較結果に基づき前記画像処理条件を修正する修 正手段と、を備えることを特徴とする。

#### [0008]

【作用】本発明の画像処理条件設定方法および装置で は、画像の特定箇所を修正するための仕上がり情報を設 定し、先ず、前記特定箇所に対して所定の画像処理条件 で処理を行い、得られた処理データが前記仕上がり情報 の目標処理データとなっているか否かを検証し、なって いない場合には、前記画像処理条件を修正して再度処理 データを求める。これを繰り返すことにより、所望の画 像を得ることのできる画像処理条件が設定される。

#### [0009]

【実施例】本発明の画像処理条件設定方法および装置に ついて好適な実施例を挙げ、添付の図面に基づき以下詳 細に説明する。

【0010】図1は、本発明に係る画像処理条件設定方 法および装置が適用される画像読取記録再生システムの 構成ブロック図を示す。この画像読取記録再生システム は、反射型原稿に記録された画像情報を読み取る反射型 スキャナ10と、透過型原稿に記録された画像情報を読 み取るとともに、前記反射型スキャナ10の制御および 画像データに対する所望の画像処理を施す透過型スキャ ナ12と、前記透過型スキャナ12を操作するととも に、その画像を表示するコンソール14と、所望の処理 が施された画像データをフイルム原版として出力する出 力装置16とから基本的に構成される。

【0011】ここで、前記反射型スキャナ10は、図2 に示すように構成される。すなわち、反射型スキャナ1 0は、ケーシング18の上部に光透過ガラスからなる原 稿載置台20が設けられており、この原稿載置台20上 には、原稿押板22によって押圧される反射型原稿Sが 載置される。なお、原稿載置台20には、読取光学系の シェーディング補正を行うためのシェーディング基準板

25が並設される。ケーシング18内には、反射型原稿 Sを照明するとともに、その反射光を受光する光源部2 4と、前記反射光の光路を変更する移動ミラー部26 と、反射光のハイライト濃度またはシャドー濃度を調整 するNDフィルタ28と、結像レンズ30と、受光部3 2とが設けられる。光源部24は、図2の紙面と直交す る主走査方向に長尺な2本のランプ34a、34bと、 反射ミラー36とを備える。移動ミラー部26は、2つ の反射ミラー38a、38bを備える。また、受光部3 2は、3つのプリズム40a~40cと、各プリズム4 Oa~40cに固着されるCCD42a~42cとで構 成される。この場合、プリズム40a~40cは、反射 型原稿Sからの反射光をR、G、Bの3原色に分光し、 各CCD42a~42cに導く。なお、光源部24およ び移動ミラー部26は、搬送モータ44によって矢印で 示す副走査方向に移動可能に構成され、また、光源部2 4は移動ミラー部26の2倍の速度で移動するように構 成される。反射型スキャナ10は、さらに制御回路46 を有し、この制御回路46によって全体の動作制御が行 20 われるとともに、前記各CCD42a~42cから得ら れた画像情報を透過型スキャナ12に転送する制御が行 われる。

【0012】透過型スキャナ12は、全体の制御を行う CPU48 (比較手段として機能する) と、図示しない 透過型原稿の画像情報を読み取る画像読取部49と、反 射型スキャナ10と当該透過型スキャナ12との間で信 号の授受を行うための入出力制御回路50と、画像デー タに対して画像処理を行う以前の前処理を行う前処理回 路52と、画像処理条件の修正等を行う画像処理条件修 正回路56 (修正手段)と、前記画像処理条件に基づき 所望の画像処理を行う画像処理回路58とを備える。前 処理回路52には、画像データを一時的に記憶する画像 バッファ54と、END (Equivalent Neutral Densit y)変換を行うためのENDルックアップテーブルを記 憶するENDLUT記憶部62とが接続される。また、 画像処理条件修正回路56には、画像処理条件である各 セットアップパラメータを記憶するパラメータ記憶部6 0と、基準となるグラデーションカーブをルックアップ テーブルとして記憶するグラデーションLUT記憶部6 40 4 (記憶手段)とが接続される。そして、これらはバス 66を介して相互に接続される。

【0013】また、前記バス66にはコンソール14が 接続されている。このコンソール14は、ビデオバッフ ァ68および制御部70を備え、前記制御部70はコン ソール14に接続されたCRTディスプレイ72への出 力制御を行うとともに、キーボード74およびマウス7 6からの入力データを処理する。

【0014】出力装置16は、画像処理回路58に接続 されており、前記画像処理回路58からの画像データに 基づきフイルム上に画像を記録する機能を備える。

40

れる。

6

【0015】本実施例の画像競取記録再生システムは基本的には以上のように構成されるものであり、次にその動作並びに作用効果について説明する。

【0016】先ず、図3に示すフローチャートに基づき 当該システムの全体の動作について説明する。

【0017】反射型スキャナ10を使用する場合、原稿 載置台20上に反射型原稿Sがセットされ、原稿押板2 2により画像読取面の平面性が維持される。次いで、コ ンソール14のキーボード74からの指示に従い、透過 型スキャナ12を介して反射型スキャナ10が画像の読 み取り動作を行う。そこで、搬送モータ44が駆動さ れ、光源部24および移動ミラー部26が移動を開始す る。この場合、光源部24は、先ず、シェーディング基 準板25に対してランプ34a、34bからの照明光を 照射し、その反射光が反射ミラー36、38a、38 b、NDフィルタ28、結像レンズ30、プリズム40 a~40cを介して各CCD42a~42cに導かれ る。各CCD42a~42cは、前記反射光をそれぞれ R、G、Bの信号に光電変換し、これらを制御回路46 に導出してシェーディング補正を行う。すなわち、制御 回路46は、シェーディング基準板25を読み取って得 られるRGB信号に基づき、結像レンズ30やCCD4 2 a ~ 4 2 c の特性に起因するシェーディングの補正を

【0018】次に、光源部24は原稿載置台20を介して反射型原稿Sに対しランプ34a、34bからの照明光を照射し、画像情報を反射光として読み取る。前記画像情報はCCD42a~42cによって光電変換されることでRGB信号とされ、制御回路46に導かれる(ステップS1)。制御回路46は前記RGB信号を透過型スキャナ12に転送する。

【0019】透過型スキャナ12では、前記RGB信号を入出力制御回路50を介して受け取った後、CPU48の作用下に前処理回路52において対数変換等の処理が施され、RGB濃度データが生成される(ステップS2)。このRGB濃度データは、一旦、画像バッファ54に蓄積される。次いで、前処理回路52では、反射型原稿Sの色素量に対応してENDLUT記憶部62に記憶されたENDルックアップテーブルに基づき、前記RGB濃度データに対してEND変換処理を施し、YMC色素量データが生成される(ステップS3)。

【0020】次に、画像処理回路58では、前記YMC 色素量データのハイライト濃度、シャドー濃度を予め設定された基準値に調整するピクチャーアジャスト処理が行われた後(ステップS4)、画像処理条件修正回路56で修正された後述する画像処理条件に基づき、グラデーション処理(ステップS5)、カラーコレクション処理(ステップS6)、UCR (Under Color Removal)、シャープネス強調等の処理(ステップS7)がな

されて、網%データとされた後、出力装置16に出力さ

【0021】なお、透過型スキャナ12において透過型 原稿の画像情報を読み取る場合、画像読取部49で読み 取られたRGB信号は入出力制御回路50を介して前処 理回路52に転送され、反射型原稿Sの場合と同様にし

て処理される。

の処理が施される。

【0022】出力装置16では、前記網%データに対して出力態様に応じた網掛け処理がなされ、網点データが生成される(ステップS8)。前記網点データは、例えば、レーザビームをオン/オフ制御し、これによってフィルム上に所望の画像が記録される(ステップS9)。

【0023】画像説取記録再生システムでは、概略以上のように動作してフイルム原版が作成される。次に、当該システムにおける画像処理条件の設定を行う場合について説明する。

【0024】すなわち、このシステムでは、図4のフローチャートで示すように、反射型スキャナ10(または透過型スキャナ12)に反射型原稿S(または透過型原稿)をセットした後(ステップS20)、前記反射型原稿S(または透過型原稿)に記録された画像情報を一旦ラフに読み取るプレスキャンを行う(ステップS21)、透過型スキャナ12では、このプレスキャンによって得られたプレスキャン画像データに基づき画像処理条件の一部を自動設定することができる。なお、この画像処理条件に基づき、ピクチャーアジャスト、グラデー

ション、カラーコレクション、UCR、シャープネス等

【0025】この場合、透過型スキャナ12では、前記画像処理条件の一部をファジイ推論のルールを適用して自動的に設定することができる。すなわち、プレスキャン画像データは、画像バッファ54に格納されるとともに、コンソール14のCRTディスプレイ72に表示され、その特性値の計算の行われる。この特性値としては、累積ヒストグラムの後度(レベル)、画面分割(例えば、1/4、1/8)した領域毎の累積ヒストグラムの濃度、機度平均値、最大ピーク濃度、YMC毎の累積ヒストグラム等がある。これらの特性値と原稿特性との関係を記述したルールによって、画像処理条件の一部である原稿分類情報が求められる。例えば、次のようなルールによって原稿分類情報を得ることができる。

(a) IF 濃度平均値が非常に低い THEN 露光 はかなりオーバー

(b) IF 濃度平均値が低い THEN 露光 はオーバー

(c)IF 濃度平均値が少し低い THEN 露光 は少しオーバー

(d) IF 濃度平均値が中位THEN 露光はノーマル

) (e) IF 濃度平均値が少し高い THEN 露光

は少しアンダー

(f) IF 濃度平均値が高い THEN 露光 はアンダー

(g) IF 濃度平均値が非常に高い THEN 露光 はかなりアンダー

以上のように濃度平均値範囲を7つに分類し、各々の領 域を(a)乃至(g)で区別する。任意のプレスキャン 画像データは上記の7つのルールのどれかに当てはま り、アンダーまたはオーバーの露光が判断される。原稿 分類情報としては、他に、ハイキー/ローキー、ハイラ 10 るく」、「やや明るく」、「暗く」、「やや暗く」、 イト点の有無、絵柄、肌色の有無、色かぶり等があり、 上述と同様なファジイ推論のルールを適用することがで きる。次に、この原稿分類情報から次のルールに従って 画像処理条件のセットアップパラメータの設定を行う。 (a') IF 露光がかなりオーバー THEN ハイ ライト点濃度は0.05

(b') IF 露光がオーバー THEN NY ライト点濃度は0.10

(c') IF 露光が少しオーバー THEN ハイ ライト点濃度はO.15

(d') IF 露光がノーマル THEN ハイ ライト点濃度は0.20

(e') IF 露光が少しアンダー THEN NY ライト点濃度は0.30

(f') IF 露光がアンダー THEN NY ライト点濃度は0.40

(g') IF 露光がかなりアンダー THEN ハイ ライト点濃度は0.50

以上のようにしてセットアップパラメータの自動設定を 行うことができる。また、仕上がり情報に対してはオペ 30 レータの指示に基づき後述するようにしてセットアップ パラメータを設定することができる(ステップS2 2).

【0026】以上のようにして画像処理条件が設定され ると、次に、反射型スキャナ10(または透過型スキャ ナ12) は反射型原稿S(または透過型原稿) に記録さ れた画像情報を精細に読み取る本スキャンを行う(ステ ップS23)。前記本スキャンによって得られた本スキ ャン画像データは、ステップS22で設定された画像処 理条件に基づき画像処理回路58で所望の画像処理がな 40 された後、出力装置16に転送され、画像が再生出力さ れる(ステップS24)。

【0027】そこで、次に、図4のステップS22にお\*

\* ける画像処理条件の設定の際の仕上がり情報に係るセッ トアップパラメータの設定方法について説明する。

【0028】ここで、画像処理条件の設定に際し、コン ソール14のCRTディスプレイ72には、図5に示す 画面が表示される。すなわち、この画面には、ステップ S21のプレスキャンによって得られた画像が表示され るとともに、オペレータが選択する仕上がり情報が表示 される。この仕上がり情報は、例えば、明るさ指示と仕 上がり指示とに分類されており、明るさ指示では、「明

「原稿通り」といった明るさの指示をマウス76を用い て選択することができる。また、仕上がり指示では、

「美しい肌」、「グレイに揃える」、「美しい空」、 「美しい緑」を選択することができる。

【0029】そこで、仕上がり指示として、「美しい 肌」を選択する場合について図6のフローチャートに基 づき説明する。

【0030】先ず、前述したファジイ推論のルールを適 用して、グラデーションLUT記憶部64に記憶された 20 標準のグラデーションカーブに対する修正量である初期 セットアップパラメータを設定し、パラメータ記憶部6 0に格納しておく(ステップS30)。次に、オペレー タは、マウス76を用いて、図5に示す画面上で、「美 しい肌」を選択するとともに(ステップS31)、プレ スキャン画像上の「美しい肌」とすべき箇所を特定箇所 として1箇所以上指定する(ステップS32)。

【0031】次に、前記特定箇所のYMC色素量データ の網%データを前記初期セットアップパラメータで修正 されたグラデーションカーブを用いて演算する(ステッ プS33)。

【0032】一方、オペレータによって指示された「美 しい肌」に対応する理想の網%データをグラデーション LUT記憶部64から読み出し、前記特定箇所の網%デ ータに最も近い目標網%データを演算する(ステップS 34)。なお、「美しい肌」に対応する理想の網%デー タは、図7の点a1、a2、a3 で囲まれる面α上のデ ータとして定義される。すなわち、特定箇所の網%デー タを各YMCの色素に対してyi、mi、ciとし、理 想網%データをyi、mi、ciとした場合、次の

(1) 式で定義される指標 rj が最小となる理想網%デ ータyj、mj、cjを目標網%データとする。

[0033]

【数2】

 $r_i^2 = (y_i - y_j)^2 + (m_i - m_j)^2 + (c_i - c_j)^2$ ... (1)

yı、mı、cı: i 番目の特定個所の網%データ

y」、m」、c」:理想網%データ

【0034】以上の操作を各特定箇所に対して行って得 50 られた網%データと目標網%データとを夫々平均し、Y

MCの各色素毎に平均化された特定箇所の網%データと 目標網%データとを求める。そして、これらの網%デー タの大小比較を行い、例えば、特定箇所のYの色相の網 %データの平均値がYの色相の目標網%データの平均値 よりも小さい場合には、Yの色相のグラデーションカー ブのミドルセパレーション (MS) のセットアップパラ メータを一定量増加させ、また、逆の場合には減少させ る修正を行う。同様の操作をMの色相およびCの色相に ついても行い、これらの修正されたセットアップパラメ ータをパラメータ記憶部60に記憶する(ステップS3

【0035】次に、前記修正されたセットアップパラメ ータを用いて得られたグラデーションカーブに基づきス\* \*テップS33の場合と同様に、特定箇所の網%データを 再度演算する(ステップS36)。

【0036】続いてセットアップパラメータの修正によ る網%データの評価を行う(ステップS37)。すなわ **ち、ミドルセパレーション(MS)のセットアップパラ** メータを変更する前の特定箇所の Y の網% データが全体 としてどれだけ目標網%データから離れているかを示す 評価関数をfvとし、ミドルセパレーション(MS)の セットアップパラメータの修正後の評価関数を f v ' と 10 すると、各評価関数は次の(2)式および(3)式のよ うになる。

[0037]

【数3】

$$f_{y} = \sum_{i=1}^{n} r_{i}$$

$$= \sum_{i=1}^{n} w_{i} \cdot \sqrt{(y_{i} - y_{i0})^{2}} \cdots (2)$$

[0038]

$$f_{y'} = \sum_{i=1}^{n} r_{i'}$$

$$= \sum_{i=1}^{n} w_{i} \cdot \sqrt{(y_{i'} - y_{i0})^{2}} \quad \cdots (3)$$

:特定個所の数

y:: i 番目の特定個所のMS修正前のYの色相の網%データ

yio: i 番目の特定個所のYの色相の目標網%データ

w::i番目の特定個所の重み付け係数

yi': i番目の特定個所のMS修正後のYの色相の目標網%データ

ri': i 番目の特定個所のMK修正後のYの色相の指標

【0039】なお、重み付け係数 $w_i$  はオペレータによ 差を修正するためのものであり、前記偏差をなくすよう に自動設定される。

【0040】そこで、(2) 式および(3) 式で定義さ れる評価関数  $f_v$ 、  $f_v$  'に基づき、例えば、  $f_v$  > fv ′ であれば、特定箇所のYの網%データが全体として 目標網%データに近づいているため、セットアップパラ メータのミドルセパレーション(MS)の修正値が正当 であると判定し、この値をパラメータ記憶部60に設定 する。また、fv <fv ' であれば、特定箇所のYの網 %データが全体として目標網%データから離れてしまっ

ているため、セットアップパラメータのミドルセパレー って指示された特定箇所の色相が異なる場合に、その偏 40 ション(MS)の修正量が大きすぎたと判定し、その修 正量を、例えば、1/2に変更する。

> 【0041】Mの色相およびCの色相についても、前記 評価関数 f v 、 f v ′ と同様の評価関数を用いてセット アップパラメータの修正量の判定を行う。

【0042】ステップS35乃至S37の操作を繰り返 し行い、セットアップパラメータのミドルセパレーショ ン(MS)の値の修正を繰り返し行う。そして、Y、 M、Cの各色相に対して正当であると評価された時点で ミドルセパレーション(MS)に関するセットアップパ 50 ラメータをパラメータ記憶部60に正式に設定する。

【0043】同様にして、グラデーションカーブにおけるハイライトセパレーション (HS) およびシャドーセパレーション (SS) に対するセットアップパラメータの設定を行う。このようにしてグラデーションカーブを修正するためのセットアップパラメータの設定が完了する。

【0044】次に、仕上がり指示が「美しい肌」である場合(ステップS38)、Y、M、Cの各色相に対する微調整を行う。この場合、肌色はYの色相とRの色相とで主に構成されているため、プレスキャン画像データのうち、所定の範囲内でRの色相と判断されたプレスキャン画像データのみを抽出し、そのプレスキャン画像でよがしてY、M、Cの各色相の色素量データを修正しくステップS39)、ステップS36およびステップS37と同様の処理を行って(ステップS40、S41)、各色素量に対するセットアップパラメータの修正を行う。同様に、Yの色相と判断されたプレスキャン画像データに対するセットアップパラメータの設定を行う。

【0045】仕上がり情報として「グレイに揃える」を選択した場合には、前記のカラーコレクションの修正作業(ステップS39~S41)を除いて同様の操作を行うことでセットアップパラメータの設定を行うことができる。この場合、「グレイに揃える」という仕上がり情報に対応する理想の網%データは、図8の点 $_{\rm b}$ 1 および $_{\rm b}$ 2 間の曲線 $_{\rm b}$ 2上のデータとして定義される。

【0046】また、仕上がり情報として「美しい空」を 選択した場合には、「美しい肌」と同様にしてセットア\* \*ップパラメータの設定を行うことができる。この場合、「美しい空」という仕上がり情報に対応する理想の網%データは、図9の点 $c_1$  および $c_2$  間の線分 $\gamma_1$  上のデータと、点 $c_2$ 、 $c_3$ 、 $c_4$  で囲まれる面 $\gamma_2$  上のデータとして定義される。

【0047】さらに、仕上がり情報として「美しい緑」 を選択した場合には、図6のステップS34での目標網 %データの演算処理を以下のようにして行う。すなわ ち、「美しい緑」に対応する理想の網%データは、図1 10 0の点d<sub>1</sub>、d<sub>2</sub>、d<sub>3</sub>、d<sub>4</sub>、d<sub>5</sub>、d<sub>6</sub>で囲まれる 立体δ内のデータとして定義される。そこで、オペレー タにより指示された特定箇所の網%データに最も近い前 記立体 δ 表面の理想網%データを(1)式に従って求 め、これを仮の目標網%データとする。次いで、前記特 定箇所の網%データが前記立体δの内部にあるか、外部 にあるかを判断する。内部にある場合には、特定箇所の 網%データを真の目標網%データに設定し、ステップS 35以下の処理は行わない。また、外部にある場合に は、前記仮の目標網%データを真の目標網%データに設 定し、ステップS35以下の処理を行うことでグラデー ションカーブの修正を行う。

【0048】なお、オペレータが仕上がり情報である「美しい肌」、「グレイに揃える」、「美しい空」、「美しい緑」の全てを指示した場合、(2)式に示す評価関数は、新たな評価関数fとして、

[0049]

【数5】

$$f = \sum_{j=1}^{n} k_{j} \sum_{i=1}^{n} w_{ij} \cdot F (y_{ij} - y_{ij0})$$

$$= \sum_{j=1}^{4} k_{j} \sum_{i=1}^{n} w_{ij} \cdot \sqrt{(y_{ij} - y_{ij0})^{2}} \cdots (4)$$

j:1=「美しい肌」、2=「グレイに揃える」、3=「美しい空」、 4=「美しい緑」

n:特定個所の数

kj、Wij: 重み付け係数

yij: i 番目の特定個所のMS修正前のYの色相の網%データ

yijo: i番目の特定個所のYの色相の目標網%データ

【0050】のように規定されることになる。(3)式に示す評価関数も同様にして規定される。そこで、この評価関数fに基づきセットアップパラメータの修正値を判定することにより、前記仕上がり情報の全てを満足することのできる設定を行うことが可能となる。

【0051】以上のようにしてプレスキャン画像データを用いて画像処理条件を設定した後、反射型原稿Sの本スキャンを行い(ステップS23)、得られた本スキャン画像データに対して前記画像処理条件に基づいてグラデーション並びにカラーコレクションを行うことによ

り、仕上がり情報に適合した髙精度な画像データを得る ことができる。

### [0052]

【発明の効果】以上のように、本発明によれば、画像デ ータから指定した目標処理データが得られるように画像 処理条件を設定し、この画像処理条件によって得られた 処理データを評価してフィードバック演算を行うことに より、所望の仕上がり情報に対応した良好な画像を得る ことのできる画像処理条件を設定することができる。

## 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る画像処理条件設定方法および装置 が適応される画像読取記録再生システムの構成ブロック 図である。

【図2】図1に示す反射型スキャナの概略構成図であ

【図3】図1に示すシステムにおける画像処理の全体動 作のフローチャートである。

【図4】図1に示すシステムにおける画像処理の概略フ ローチャートである。

【図5】図1に示すシステムにおけるコンソールでの表 20 ョンLUT記憶部 示画面説明図である。

【図6】図4に示すフローチャートにおける画像処理条

件設定の詳細フローチャートである。

【図7】仕上がり情報「美しい肌」に対する理想網%デ ータの説明図である。

14

【図8】仕上がり情報「グレイに揃える」に対する理想 網%データの説明図である。

【図9】仕上がり情報「美しい空」に対する理想網%デ ータの説明図である。

【図10】仕上がり情報「美しい緑」に対する理想網% データの説明図である。

## 10 【符号の説明】

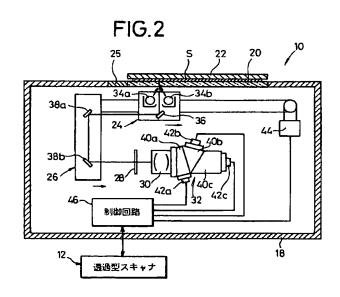
10…反射型スキャナ 12…透過型スキ ャナ 14…コンソール 16…出力装置 32…受光部 48...CPU 52…前処理回路 56…画像処理条 件修正回路 58…画像処理回路 60…パラメータ 記憶部

62…ENDLUT記憶部

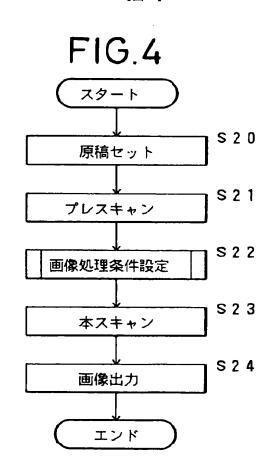
64…グラデーシ

72…CRTディスプレイ S…反射型原稿

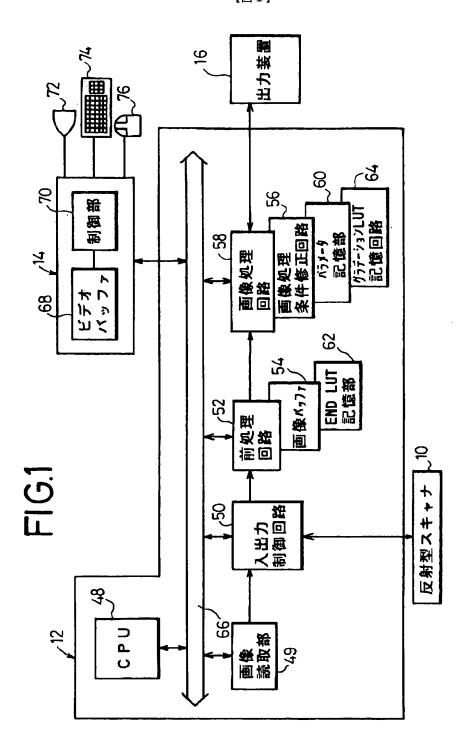
【図2】



【図4】

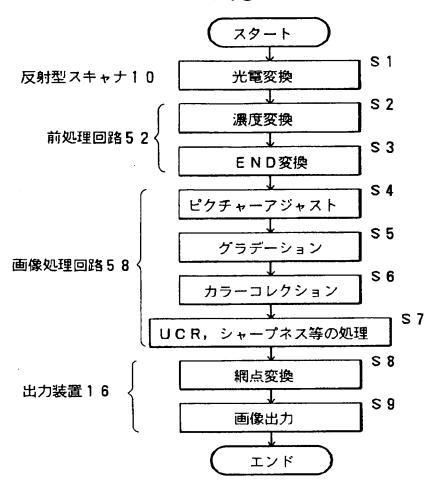


【図1】



[図3]

FIG.3

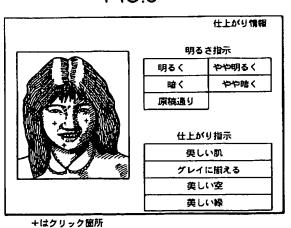


【図5】

【図7】

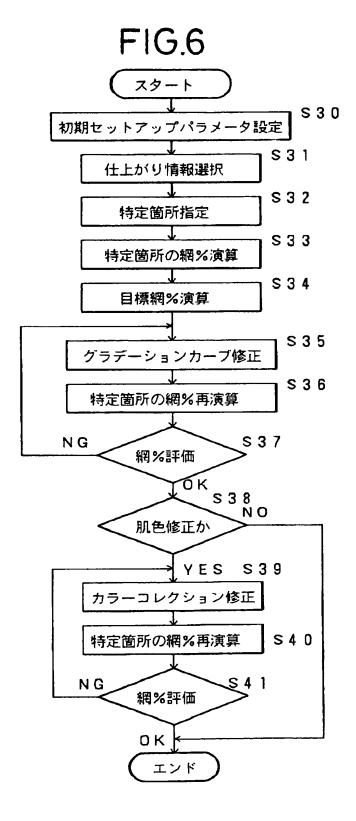
FIG.7





↑ Cの網光データ

【図6】



[図8]

[図9]

FIG.8

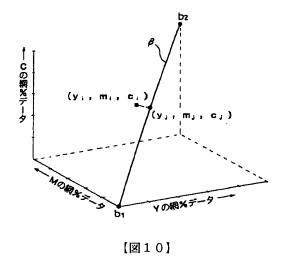


FIG.9

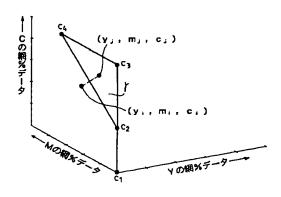
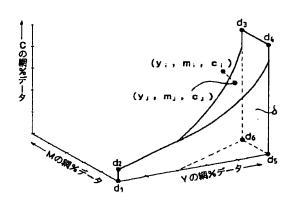


FIG.10



フロントページの続き

技術表示箇所	FΙ	庁内整理番号	<u>!</u>	識別記号	ı	(51)Int.Cl. <sup>5</sup>
		9191-5L	Α	310	15/68	G06F
		9068-5C	В		1/46	H 0 4 N
		8004 - 2H	Α		3/08	// G03F
		8004 — 2H	Α		3/10	
				303	15/00	G 0 3 G